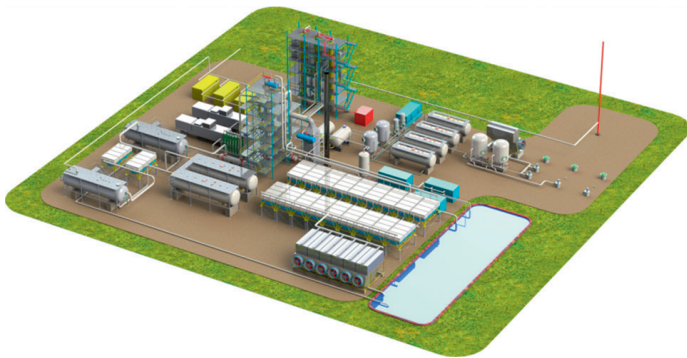


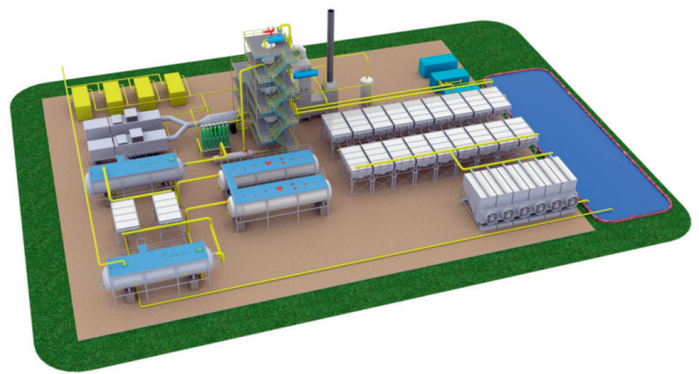
# Переработка газа по технологии GTL

В настоящее время в России имеются большие ресурсы попутного нефтяного газа, которые, в связи с неподготовленностью инфраструктуры для его сбора, подготовки, транспортировки и переработки и отсутствием потребителя, просто сжигаются на факелах. Единственный практический вариант – вовлечь такие ресурсы газа в оборот, то есть переработать их непосредственно на месторождении в стабильные жидкие синтетические продукты. «Синтетическая» нефть, полученная в результате переработки газа, может смешиваться с природной нефтью, транспортироваться по существующим нефтепроводам или обычным нефтеналивным транспортом, что в разы дешевле транспортировки газа, а близлежащие территории будут обеспечены качественным дешевым синтетическим моторным топливом.

**Прототип комплекса БМК GTL-2**  
(газ с высоким содержанием сероводорода)



**Прототип комплекса БМК GTL**  
(газ с малым содержанием сероводорода)



Сегодня технологии переработки газа в жидкость – GTL технологии (международное обозначение Gas to Liquids) компаний SHELL, SASOL, – применяются на крупных предприятиях, перерабатывающих газ в синтетические продукты, в том числе в синтетическое дизельное топливо.

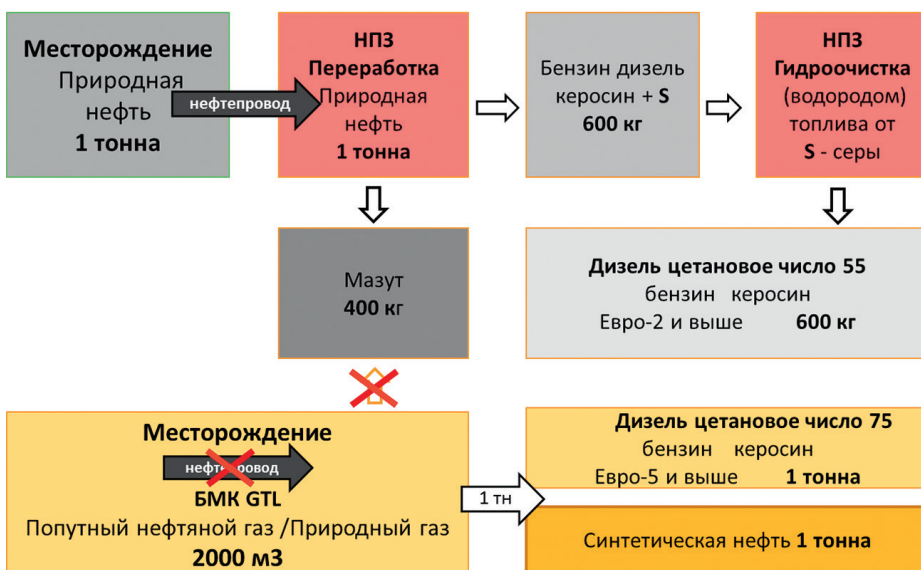
Однако данные технологии GTL, с учетом территориального расположения основных месторождений в России, неприемлемы, так как предусматривают строительство крупных заводов с высокой стоимостью и большими сроками окупаемости.

Специалистами Группы компаний «Новые технологии», которая объединяет специалистов авиационно-космической отрасли и химического машиностроения, разработаны технологии, позволяющие серийно производить компактные блочно-модульные комплексы БМК GTL, доступные для большинства нефтегазовых компаний.

Варианты изготовления блок-модулей БМК GTL обеспечивают оптимальный температурный режим для работы оборудования в жестких климатических условиях от +50 до -50°C.

Основными достоинствами БМК GTL является быстрый монтаж комплекса на месторождениях за счет изготовления в виде готовых блочно-модульных конструкций в габаритах стандартных морских контейнеров, требующих минимальных сборочных работ на площадке строительства, и регулирования производительности комплекса за счет увеличения или уменьшения количества блок-модулей в зависимости от дебита месторождения. Более подробную информацию заинтересованным заказчикам готовы предоставить наши специалисты. ■

## Преимущества переработки углеводородов на месторождение по технологии GTL



**ЗАО «Новые технологии»**  
115304 Москва,  
ул. Каспийская, 22/1, стр. 5  
Телефон: (495) 215-16-13  
E-mail: info@zao-nt.com  
www.zao-nt.com